

# 实物资产转让清单

评估基准日：2019年04月30日

序号	资产编号	设备名称	规格型号	生产厂家	计量单位	数量	存放地点	购置日期	启用日期
1	957	上卷储料台							
2	958	上卷小车	50t	SMS设计，陕压制造	套	3		2009-03	2009-03
3	959	双锥开卷机(含减速机、电机)	2200mm/50t	SMS设计，陕压制造	台	1		2009-03	2009-03
4	960	直头装置	760mm内径，1200-2200mm外径	SMS设计，武钢机总制造	台	2		2009-03	2009-03
5	961	矫平机前夹送辊(含万向节、减速机、电机)	2200mm/50t	SMS设计，陕压制造	套	1		2009-03	2009-03
6	962	对中装置	50t/16000mm/6750mm	陕压制造	套	1		2009-03	2009-03
7	963	七辊矫平机(含万向节、减速机、电机)	700-2250mm(板宽) 4-24mm(厚度)	陕压制造	套	1		2009-03	2009-03
8	964	剪切对焊机(含电控系统)	700-2250mm(板宽) 4-24mm(厚度)	SMS设计，陕压制造	台	1		2009-03	2009-03
9	965	废料收集小车	Max2250mm	SMS(德国Meer)	台	1		2009-03	2009-03
10	1105	剪切对焊除尘设备	700-2250mm(板宽) 4-24mm(厚度)	陕压制造	台	1		2009-03	2009-03
11	966	带对中装置的夹送辊	TBLMA6	CISDI设计	套	1		2009-03	2009-03
12	967	活套入口扭转装置	700-2250mm(板宽) 4-24mm(厚度)	陕压制造	套	1		2009-03	2009-03
13	968	活套入口夹送辊(含万向节、减速机、电机)	700-2250mm(板宽) 4-24mm(厚度)	陕压制造	套	4		2009-03	2009-03
14	969	螺旋活套	50t/16000mm/6750mm	陕压制造	套	1		2009-03	2009-03
15	970	活套出口扭转机架	50t/16000mm/6750mm	SMS设计，陕压制造	套	1		2009-03	2009-03
16	1084	上料准备段油站(含阀台)	50t/16000mm/6750mm	SMS设计，陕压制造	套	3		2009-03	2009-03
17	1108	准备段电控系统	3000L\160bar	北京无极	套	1		2009-03	2009-03
18	962	对中装置*2	110KW2台，500KW1台，200KW2台	SMS设计，武钢成套提供	台	6		2009-03	2009-03
19	971	铣边机入口夹送辊(含万向节、减速机、电机)	700-2250mm(板宽) 4-24mm(厚度)	陕压制造	套	2		2009-03	2009-03
20	972	铣边机(含电控系统、油站、阀台、刀盘、毛刺输送装置、毛刺斗)	50t/16000mm/6750mm	SMS设计，陕压制造	套	1		2009-03	2009-03
21	973	铣边机出口夹辊	200-400mm/min	SMS	套	1		2009-03	2009-03
22	974	驼峰台架	直径244.5-660mm	SMS设计，陕压制造	套	2		2009-03	2009-03
23	975	高度补偿台	10m长×3m宽	SMS设计，陕压制造	套	1		2009-03	2009-03
24	976	入口夹送辊(含万向节、减速机、电机)	5.5m长×3m宽	SMS设计，陕压制造	套	1		2009-03	2009-03
25	977	弯边机架	直径244.5-660mm	SMS设计，陕压制造	套	1		2009-03	2009-03
26	978	线性预成型段(含内辊装置、大压下万向节、减速机、电机、轧辊)	30m	SMS德国Meer	套	1		2009-03	2009-03
27	979	线性段(含内辊装置)	轴直径340mm，轴承型号32056	SMS德国Meer	套	1		2009-03	2009-03
28	980	精成型机架	轴直径340mm，轴承型号32056	SMS德国Meer	套	3		2009-03	2009-03
29	981	五辊挤压装置	10m	SMS德国Meer	套	1		2009-03	2009-03
30	982	高频设备(含高频水冷循环系统)	轴直径340mm，轴承型号32056	SMS德国Meer	套	1		2009-03	2009-03
31	983	牵引杆(含去内毛刺装置)	100-150KHZ	SMS德国Meer	套	1		2009-03	2009-03
32	984	去外毛刺装置	轴直径340mm，轴承型号32056	SMS德国Meer	套	3		2009-03	2009-03
33	985	外毛刺输送装置(含毛刺斗)	轴直径340mm，轴承型号32056	SMS德国Meer	套	1		2009-03	2009-03
34	986	拉出机架(含万向节、减速机、电机)	轴直径340mm，轴承型号32056	WGBH北湖	套	1		2009-03	2009-03
35	1116	KD在线超声波探伤设备	15m	SMS德国Meer	套	1		2009-03	2009-03
36	988	中频退火装置(含中频水冷循环系统)	55,277.00	KARL DEUTSCH	套	1		2009-03	2009-03
37	1113	在线管体焊缝调质装置	3400KW，600-1000HZ	SMS德国Meer	套	1		2009-03	2009-03
38	990	空冷辊道(含压下装置4套)	非标	保定红星高频有限公司	套	1		2012-04	2012-04
			直径244.5-660mm	SMS设计，陕压制造	套	1		2009-03	2009-03

# 实物资产转让清单

评估基准日：2019年04月30日

序号	资产编号	设备名称	规格型号	生产厂家	计量单位	数量	存放地点	购置日期	启用日期
39	991	水冷段辊道	直径244.5-660mm	SMS设计, 陕压制造	套	1		2009-03	2009-03
40	992	扭转机架	轴直径220mm, 轴承型号32244	SMS德国Meer	套	1		2009-03	2009-03
41		扭转机架	轴直径220mm, 轴承型号32244	SMS德国Meer	套	1		2009-03	2009-03
42	993	定径机架(含万向节、减速机、电机)	轴直径220mm, 轴承型号32244	SMS德国Meer	套	4		2009-03	2009-03
43	994	矫直机	HC360	SMS设计, 陕压制造	台	1		2009-03	2009-03
44	1086	焊管线段主油站(含阀台)	3000L\150bar	北京无极	套	1		2009-03	2009-03
45	1109	焊管线成型、精成型、定径电控系统	20台110KW变频逆变	SMS设计, 武钢成套提供	套	1		2009-03	2009-03
46	1098	焊管乳化液池高压泵	200RCWZ-69A	SMS设计汉阳水泵厂	套	2		2009-03	2009-03
47	995	测速装置	200-400r/min	SMS德国Meer	套	1		2009-03	2009-03
48	996	铣切锯(含油站、控制系统)	6000-18000mm锯切定尺长度	SMS德国Meer	台	1		2009-03	2009-03
49	999	输送辊道	直径244.5-660mm	SMS设计, 陕压制造	套	1		2009-03	2009-03
50	1000	步进拨料装置	20m	SMS设计, 陕压制造	套	2		2009-03	2009-03
51	1001	废管收集链	10m	大连三高	套	5		2009-03	2009-03
52	1002	成品管输送链	24m	大连三高	套	5		2009-03	2009-03
53	1003	链条拨料挡料装置	110kw, 进给速度: 25m/min	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
54	1004	内疤焊冲洗装置(含水泵及水泵电控系统)	110kw, 进给速度: 25m/min	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
55	1005	冲水拨料装置	110kw, 进给速度: 25m/min	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
56	1006	垫水装置	110kw, 进给速度: 25m/min	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
57	1007	成品管输送链挡料装置	110kw, 进给速度: 25m/min	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
58	1008	成品管下料斯维顿	110kw, 进给速度: 25m/min	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
59	1009	成品管输送辊道	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
60	1010	取样上料斯维顿	110kw, 进给速度: 25m/min	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
61	1011	取样输送链	110kw, 进给速度: 25m/min, 周长30m	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
62	1012	取样输送链挡料装置	110kw, 进给速度: 25m/min	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
63	1013	取样输送链下料斯维顿	110kw, 进给速度: 25m/min	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
64	1014	取样输送辊道	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
65	1015	收集链上料斯维顿	110kw, 进给速度: 25m/min	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
66	1016	收集输送链	110kw, 进给速度: 25m/min, 周长30m	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
67	1017	取样前输送辊道	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
68	1018	取样铣切锯(含油站、控制系统)	200-400r/min	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
69	1019	切废短管收集装置	200-400r/min, 167.5-335rpm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
70	1020	取样后返回输送辊道	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
71	1021	收集装置	前进40m/min, 返回90m/min	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
72	1022	压扁实验机	Y32-315	大连三高设计采购	套	1		2009-03	2009-03
73	1088	精整1区油站系统	Y2-315s-A, 5000L\140bar	北京无极	套	1		2009-03	2009-03
74	1111	精整1区电控系统	6-18m, 直径244-660管输送	大连三高	套	1		2009-08	2009-08
75	1023	平头前输送辊道	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
76	1024	平头前架梁(含拨料挡料装置)	12m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03

# 实物资产转让清单

评估基准日：2019年04月30日

序号	资产编号	设备名称	规格型号	生产厂家	计量单位	数量	存放地点	购置日期	启用日期
77	1025	平头倒棱机（含油站、控制系统、对齐辊道）	外径244.5-600mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
78	1034	平头倒棱步进横移装置	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
79	1027	平头后输送辊道	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
80	1026	平头后缓冲台架	12m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
81	1028	平头后过跨台架*2	15m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
82	1029	过渡V型托辊	1m×0.5m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
83	1032	平头后存料台架*2	30m	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
84	1092	精整2区油站系统	5000L\140bar	北京无极	套	1		2009-03	2009-03
85	1111	精整2区电控系统	6-18m, 直径244-660管输送	大连三高	套	1		2009-08	2009-08
86	1037	水压前输入辊道	直径244.5-660mm	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
87	1036	水压前待料台架	15m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
88	1015	水压前斯维顿	110kw, 进给速度: 25m/min	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
89	1038	水压前台架	5m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
90	1115	水压喂料链道	244.5 to 660.0 mm x24mm	BRONX	台	1		2009-05	2009-05
91	1116	水压试验机（含油站、控制系统、端头密封头）	55, 277.00	KARL DEUTSCH	套	1		2009-03	2009-03
92	1039	通径机（含通径头、辊道）	直径244.5-508mm	BRONX	套	1		2010-05	2010-05
93	1102	水压机脏水池泵	23DLCW-20A	BRONX设计, 沈阳泵厂提供	套	3		2009-03	2009-03
94	1103	水压机清水池常压泵	H030V2BLF-C	BRONX	套	2		2009-03	2009-03
95	1104	水压机清水池高压泵	355TPA	BRONX	套	1		2009-03	2009-03
96	1045	水压后接料系统	30m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
97	1015	水压后斯维顿	110kw, 进给速度: 25m/min	大连三高	套	2		2009-03	2009-03
98	1040	水压后缓冲台架	5m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
99	1041	水压后输出辊道	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
100	1045	水压后存料台架	30m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
101	1042	探伤前待料输入辊道	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
102	1092	精整3区油站系统	5000L\140bar	北京无极	套	1		2009-03	2009-03
103	1111	精整3区电控系统	6-18m, 直径244-660管输送	大连三高	套	1		2009-08	2009-08
104		探伤全管体焊缝机械及水过滤系统	NDT UMS380D	加拿大NDT	套	1		2009-03	2009-06
105	1044	探伤步进横移装置（探伤前台架）	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
106	1112	探伤液压站	PLC控制电机启动	大连三高	套	1		2009-08	2009-08
107	1048	探伤后缓冲台架	20m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
108	1049	探伤后输出辊道	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
109	1051	探伤后废管输出辊道	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
110	1050	探伤后检测旋转托辊	直径350mm, 宽100mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
111	1052	修磨前台架	15m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
112	1053	修磨旋转托辊	直径350mm, 宽100mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
113	1054	修磨横移链	10m	大连三高	套	5		2009-03	2009-03
114	1055	修磨后台架	10m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03

# 实物资产转让清单

评估基准日：2019年04月30日

序号	资产编号	设备名称	规格型号	生产厂家	计量单位	数量	存放地点	购置日期	启用日期
115	1063	走台*2							
116	1061	改尺后废短管导出装置*2	长20m, 宽1m	大连三高	套	2		2009-03	2009-03
117	1065	探伤后存料台架	直径244.5-660mm	大连三高	套	2		2009-03	2009-03
118	1065	测量点前台架	15m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
119	1069	测量点前对齐辊道、测量点输出辊道	15m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
120	1070	测量点测长装置、称量装置、测量点步进横移装置、测量点测长称量液压站、测量点测长称量电控系统	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
121	1072	涂油前台架	63T	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
122	1073	涂油前纵向输送链	30m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
123	1074	涂油装置	周长3m	大连三高	套	8		2009-03	2009-03
124	1075	涂油后纵向输送链	110kw, 进给速度: 25m/min	北京波罗努斯	套	1		2009-03	2009-03
125	1076	晾干输送链上料斯维顿	周长3m	大连三高	套	10		2009-03	2009-03
126	1077	晾干输送链	110kw, 进给速度: 25m/min	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
127	1078	晾干后下料台架	周长60m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
128	1079	下料收集台架1#输送辊道	4m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
129	1080	下料收集1#台架	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
130	1081	不涂油过跨台架	8m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
131	1082	下料收集台架2#输送辊道	6m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
132	1083	下料收集2#台架	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
133	1046	收集台前输送辊道	8m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
134	1083	成品收集台架	直径244.5-660mm	大连三高	套	1		2009-03	2009-03
135	1093	精整4区油站系统	8m	大连三高	套	6		2009-03	2009-03
136	1111	精整4区电控系统	5000L\140bar	北京无极	套	1		2009-03	2009-03
137	1094	焊管线平辊换辊设备(含油站、控制系统)	6-18m, 直径244-660管输送	大连三高	套	1		2009-08	2009-08
138	1095	焊管线边辊换辊设备	直径244.5-660mm	SMS设计, 荆州巨能传动制造	套	2		2009-03	2009-03
139	1096	焊管线挤压辊换辊设备	直径244.5-660mm	SMS设计, 荆州巨能传动制造	套	1		2009-03	2009-03
140	1107	精整1区过跨平车	直径244.5-660mm	SMS设计, 荆州巨能传动制造	套	1		2009-03	2009-03
141		高频变压器(含低压受电柜)	63t	常熟凯龙设备	台	1		2009-03	2009-03
142		中频变压器(含低压受电柜)	DIN60076	国产	台	1		2009-03	2009-03
143		宽量程活塞压力计	DIN60076	国产	台	1		2009-03	2009-03
144		轧辊	KY-1010 1-100MPa	深圳经典仪器有限公司	台	1		2009-03	2009-03
145		换辊用臂式行吊	20T	天津起重设备	台	16		2009-03	2009-03
146		水压机内小吊	20T	天津起重设备	台	2		2009-03	2009-03
147		铣边机小吊	20T	天津起重设备	台	1		2009-03	2009-03
148		压扁小吊	20T	湖北银轮起重设备	台	1		2009-03	2009-03
149		多级泵	20T	湖北银轮起重设备	台	1		2009-03	2009-03